



Учебно-методическое пособие «АКЗ. Базовый курс»

Курс I. АБРАЗИВОСТРУЙЩИК

АКЗ. Базовый курс. Курс I. Абразивоструйщик/ Под ред. Козлова Д.Ю., Екатеринбург: Издательский дом «Оригами», 2009. – 68 с.

Цель курса «АКЗ. Базовый курс. Абразивоструйщик» - подготовка работников абразивоструйной очистки с минимальными материальными и временными затратами на обучение.

В пособии дается информация о теоретических положениях процесса коррозии, видах подготовки поверхности. Основное внимание уделено процессу абразивоструйной очистки: структуре подготовки поверхности, правилах работы с абразивоструйным оборудованием, видам и характеристикам абразивов, основам охраны труда, основам контроля качества выполненных работ, регламентирующим документам. В курсе приводятся основные определения, даются практические рекомендации.

Пособие снабжено многочисленными схемами, рисунками и таблицами, которые значительно облегчают изучение и понимание процесса абразивоструйной очистки.

Курс предназначен для самостоятельного ознакомления абразивоструйщиков, может быть полезен для повышения квалификации специалистов.

Мы сделали обучение проще, запоминайте и систематизируйте свои знания, полученные из издания. К каждому курсу в Интернете вас ждут специальная рабочая тетрадь «АКЗ. Базовый курс» (далее «АКЗ. БК»), а также тесты для проверки пройденного материала. Рабочая тетрадь незаменима, если Вы хотите записать на будущее или зафиксировать новые идеи из «АКЗ БК». Вы сможете скачать ее с нашего сайта прямо сейчас – это просто, удобно и абсолютно бесплатно!

ВОТ ВСЕГО НЕСКОЛЬКО ПРОСТЫХ ШАГОВ:

1. Зайдите на сайт **www.blastguide.ru**
2. Нажмите на кнопку «Download Центр», расположенную в верхней части окна сайта (перед Вами появится окно с двумя пустыми полями: одно для пароля, другое – для имени пользователя).
3. Введите пароль и имя пользователя (они расположены на внутренней стороне обложки «АКЗ. БК») – два номера на наклейке прямо над текстом в поля на появившемся окне.
4. Заполните регистрационную форму и далее следуйте инструкциям для того, чтобы получить копию рабочей тетради и пройти тесты, которые можно распечатать.

Учебно-методическое издание «АКЗ. Базовый курс: Курс I. «Абразивоструйщик» рекомендован для организации обучения специалистов рабочих специальностей на предприятии антикоррозионной отрасли Центром защиты от коррозии «Институт-ВНИИСТ», ассоциацией «ВАКОР», ЗАО «Высокодисперсные металлические порошки», ЗАО «ХЕМ-ПЕЛЬ», FROSIO. В разработке курса использован опыт компаний УК «Прометей», JOTUN, Tikkurila coatings, Akzo Nobel, PPG, Steelpaint, Teknos.

Главный редактор: Козлов Д.Ю.

Дизайн-макет, компьютерная верстка: Мартыненко Г.В.

Редактор, корректор: Суловская А.И.

Рецензент: Фаизов Р.Б.

Подписано в печать: 13.07.2009 г.

Формат А4 (210х297). Печать офсетная

Бумага офсетная №1.

Тираж 200 экземпляров.

Заказ №

Все права защищены. Никакая часть этой книги не может быть воспроизведена в какой бы то ни было форме и какими бы то ни было средствами без письменного разрешения владельца авторских прав.



© ООО «ИД «Оригами», г. Екатеринбург, 2009 г.



СОДЕРЖАНИЕ

ГЛАВА 1. Общие сведения о коррозии металловстр. 5

1.1. Общие сведения о коррозии металлов.....	5
1.2. Процесс коррозии.....	5
1.3. Виды поверхности.....	7
1.4. Общее состояние поверхности и ее подготовка.....	8
1.5. Очистка ручным и механизированным инструментом.....	12
1.6. Очистка струей воды.....	13
1.7. Гидроабразивная очистка.....	14
1.8. Термоабразивная очистка.....	16
1.9. Зависимость срока службы покрытий от метода подготовки поверхности.....	17

ГЛАВА 2. Охрана труда стр. 18

2.1. Здоровье и защита.....	18
2.2. Защитное обмундирование. Защитная спецодежда.....	20
2.3. Защита органов дыхания и головы.....	20
2.4. Защита органов слуха.....	22
2.5. Инструкции по работе со средствами защиты.....	22
2.6. Средства индивидуальной защиты и оборудование от падения с высоты.....	23

ГЛАВА 3. Абразивоструйный процесс стр. 27

3.1. Что нужно знать перед началом работ.....	27
3.2. Абразивоструйный процесс.....	29
3.3. Техническое обслуживание абразивоструйного аппарата.....	32

ГЛАВА 4. Основные элементы абразивоструйной системы стр. 34

4.1. Компрессор. Сжатый воздух.....	34
4.2. Абразивоструйный аппарат.....	36
4.3. Абразивоструйный рукав и муфты.....	38
4.4. Абразивоструйные сопла.....	41
4.5. Дистанционное управление.....	44
4.6. Вентиляция и освещение.....	45
4.7. Средства связи.....	46
4.8. Дополнительные аксессуары.....	46

ГЛАВА 5.**Абразивы и профиль поверхности стр. 47**

5.1. Абразивные материалы	47
5.2. Контроль качества абразива	50
5.3. Профиль поверхности	52

ГЛАВА 6.**Стандарты и контроль качества..... стр. 55**

6.1. Контроль профиля поверхности и чистоты поверхности.....	55
6.2. Классификация условий окружающей среды (по ISO 12944)	57
6.3. Стандарты, используемые при подготовке поверхности.....	59

Приложения..... стр. 61

Инструкция по охране труда абразивоструйщика.....	61
Журнал производства работ по подготовке поверхности	65
Лист контроля производительности абразивоструйного аппарата	65
Абразивоструйный процесс:	
Начало работы	66
Окончание работы.....	67
Список литературы.....	68